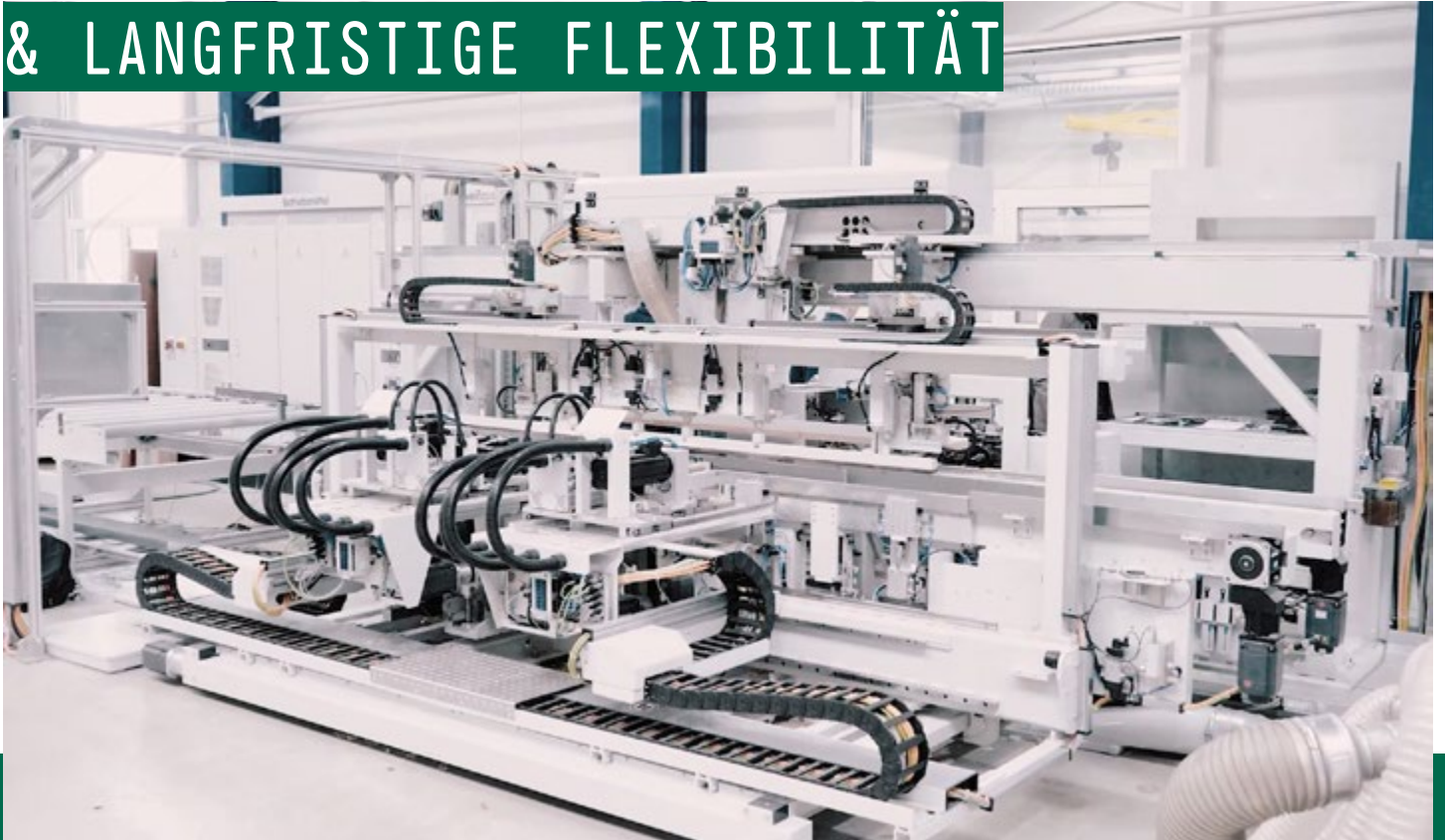


## DOPPELSEITIGE TÜRENBEARBEITUNGSMASCHINE

# BEEINDRUCKENDE BEARBEITUNGSVIELFALT & LANGFRISTIGE FLEXIBILITÄT



Der Formenreichtum an Türen kennt keine Grenzen: Von Standardtüren über Designtüren bis hin zu technischen Türen für spezielle Anwendungsbereiche. Gleichzeitig werden immer öfter Kleinstserien mit ganz individuellen Eigenschaften im Hinblick auf Größe, Form und Bearbeitung angefragt. Nebenbei tobt der Fachkräftemangel und pandemiebedingte, vorübergehende Personalengpässe wirken sich immer wieder negativ auf die Liefertermine aus. Diese Faktoren stellen die moderne Türenproduktion vor völlig neue Herausforderungen - so auch unseren Kunden, den weltweit größten Anbieter von Türen und Fenstern, welcher diesen Themen mit einer Modernisierung seiner Produktion begegnen möchte.

An diesem Punkt kommen Standard-Türenproduktionsmaschinen an ihre Grenzen und der Sondermaschinenbau kann mit cleveren und individuellen Maschinenlösungen punkten: Mit unserer doppelseitigen Türenbearbeitungsmaschine SE270DS produziert unser Kunde nun mit maximaler Flexibilität unterschiedlichste Türenvarianten auf einer einzigen Maschine - kompakt und platzsparend. Verschiedene Breiten, Längen, Stärken und eine beeindruckenden Bearbeitungsvielfalt können dank neuester Siemens Steuerung mit hoher Benutzerfreundlichkeit und Interkompatibilität intuitiv vom Kunden selbst eingestellt und unkompliziert umgesetzt werden. Dabei stellen lediglich die Geometrien der Maschine die Grenzen der Möglichkeiten dar. Schloss- und Bandseite werden parallel mit hoher Qualität bearbeitet, genauso sind natürlich auch Schlüsselloch- und Drückerbearbeitungen möglich. Egal ob doppelflügelige Tür mit speziellen Kantenriegeln oder Sondertür mit Stahleinlagen - die SE270DS bietet eine beeindruckende Flexibilität ohne Umrüsten oder zeitintensive Umstellungsarbeiten - cleverer Automation sei Dank. Auf den folgenden Seiten lesen Sie mehr zu unserem „Chamäleon“ unter den Türenproduktionsmaschinen.

## DIE PROZESSCHRITTE

- Zu Beginn wird die Tür vollautomatisiert in der Maschine positioniert und eingespannt
- Die relevanten Türabmessungen werden intelligent erfasst und verarbeitet
- Über die Benutzeroberfläche von BETHCoreWeb ausgewählte Bearbeitungsschritte für Schloss- & Bandseite sowie im Bereich Drücker- & Schlüsseloch werden vollautomatisch als NC-Programme generiert und von der SIEMENS SINUMERIK ONE verarbeitet
- Dank des automatischen Werkzeugwechselsystems entfallen umständliche Rüstzeiten
- Das Ergebnis sind saubere Bearbeitungsergebnisse binnen kürzester Zeit bei gleichzeitig maximaler Flexibilität in der Maschinenbedienung

## BEARBEITUNGSVIELFALT

- Stulpfräsungen
- Verschiedenste Schlosskastenfräsungen
- Kantenriegel- und Stehflügelfräsungen
- Schließblechfräsungen
- Scharnierfräsungen mit links-/rechtsdrehenden Werkzeugen zur Vermeidung von Ausrissen
- Vorbohrungen für Scharniermontage

## FAKTEN

- Türbreite: 398 mm - 1450 mm
- Türdicke: 38 mm - 65 mm
- Türhöhe: 1500 mm - 2500 mm
- Taktzeit: 45 Sekunden pro Tür
- innovative Softwarelösung BETHCoreWeb
- Steuerungstechnologie basierend auf SIEMENS SINUMERIK ONE

Schauen Sie sich jetzt das Maschinenvideo zu diesem Projekt an unter [www.beth-sondermaschinen.de](http://www.beth-sondermaschinen.de):





## BESONDERHEITEN IM PROJEKT

Die Stärke unserer Maschine liegt ganz klar in der Vielzahl an Möglichkeiten für den Werker: Mithilfe der innovativen Softwarelösung BETHCoreWeb können fast spielerisch neue Tür- bzw. Bearbeitungstypen erstellt und abgespeichert werden. Ganz ohne Unterstützung eines Programmierers werden somit individuelle Aufträge, von Losgröße 1 bis Serienfertigung auf der SE270DS produziert. Das bietet langfristig ein völlig neues Level an Unabhängigkeit, genauso wie enorme Kosten- und Zeitersparnisse. Zudem benötigt der jeweilige Bediener dank intuitiver Menüführung keine umfangreichen Schulungen oder Fachkenntnisse. Einfach strukturiert, anhand von Grafiken und Bildern verständlich aufgebaut, wird der Maschinenbenutzer durch das Menü geführt und kann Türen, egal in welcher Stückzahl, nach individuellen Vorgaben anlegen und produzieren lassen. So sind unsere Kunden auch langfristig gut aufgestellt. Abgerundet wird das Gesamtkonzept durch die ausschließliche Verwendung hochwertiger Systemkomponenten namhafter Lieferanten für ein Höchstmaß an Qualität und Haltbarkeit im industriellen Dauerbetrieb - das zeigen uns die positiven Erfahrungsberichte der Vergangenheit. Vermeintlich kleine Details wie eine massive Bauweise nach dem sogenannten „schweren Maschinenbau“, schwingungsarmer Betrieb oder direktangetriebene Motorspindeln machen auf lange Sicht dann doch einen Unterschied. Und das wissen wir.



## KONTAKT

### STEHEN SIE VOR ÄHNLICHEN HERAUSFORDERUNGEN?

Wir beraten Sie gerne zu vergleichbaren Projekten und beantworten alle Fragen rund um unsere Referenzen.

Ralf Eustergerling, Vertrieb  
anfrage@beth-sondermaschinen.de  
+49 (2982) 92 11-835