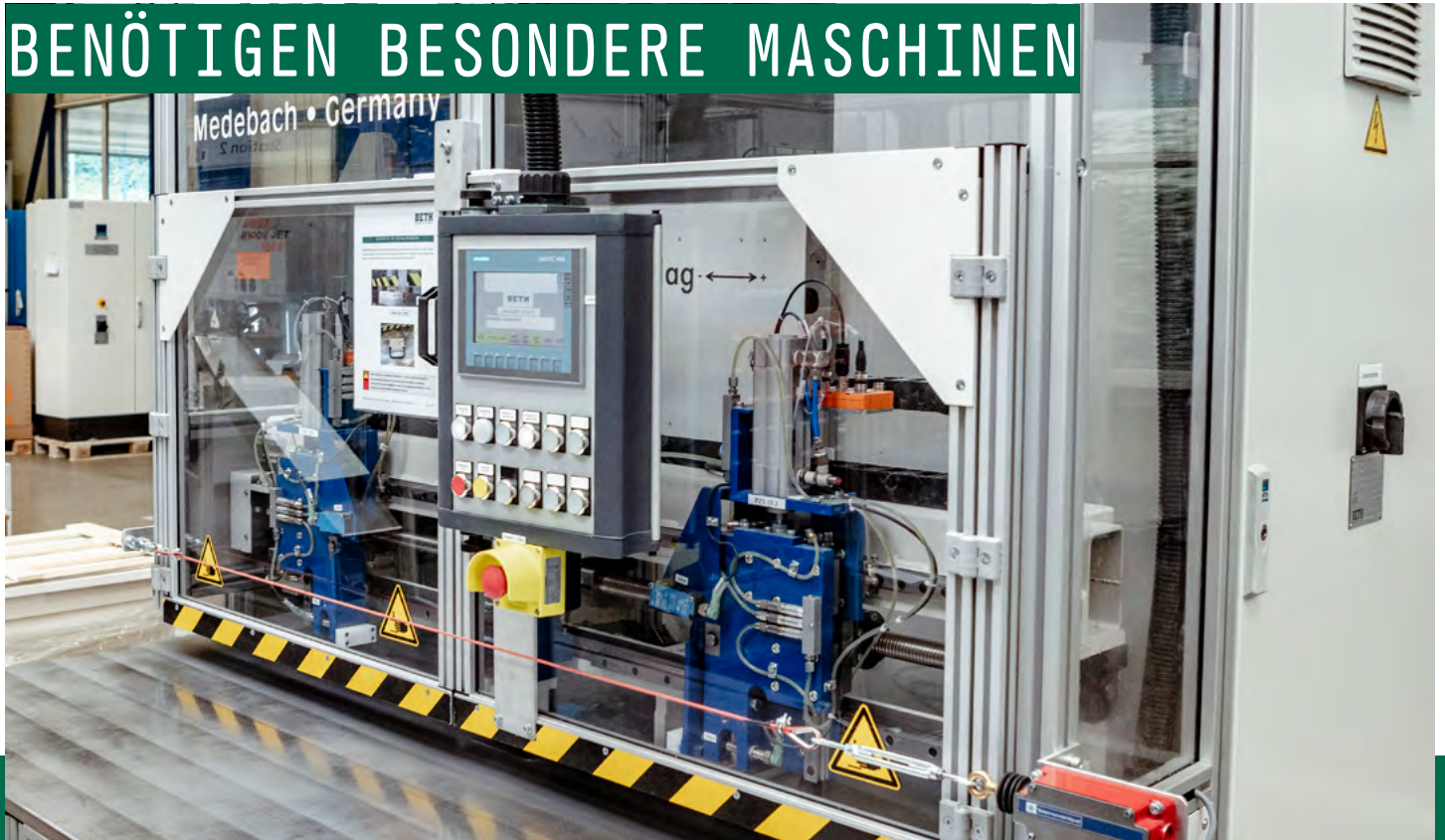


SPEZIAL-BOHRMASCHINE FÜR BRANDSCHUTZPLATTEN

BESONDERE PRODUKTE

BENÖTIGEN BESONDERE MASCHINEN

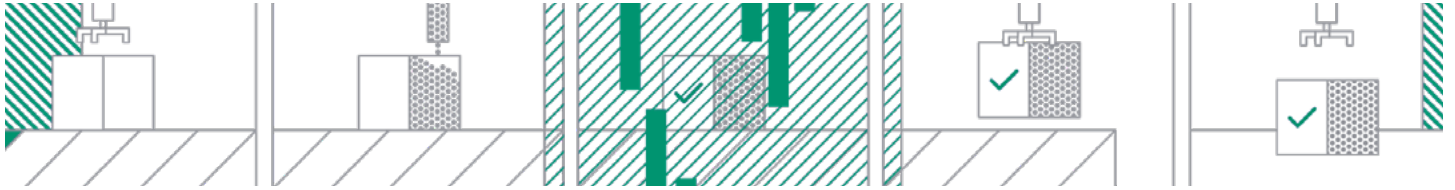


Brandschutz - ein anspruchsvolles Thema mit hochentwickelten Produkten und Materialien. Dazu gehören auch spezielle Brandschutzlamellen und Verbundplatten, welche zuverlässig und präzise mit Bohrungen an verschiedenen Stellen (horizontal und vertikal) versehen werden müssen. Eine manuelle Fertigung ist nicht nur fehleranfällig, sondern gleichzeitig auch kostenintensiv. An dieser Stelle bietet die Automatisierung doppeltes Potenzial: Auf der einen Seite können Personalkosten gesenkt werden, während gleichzeitig die Prozesssicherheit erhöht wird. Das hat auch unseren Kunden überzeugt, der uns mit der Entwicklung einer solchen Sondermaschine beauftragt hat.

Auf dieser Maschine sollen verschiedene Bauteilarten ohne Rüstungsaufwand in unterschiedlichen Bearbeitungsprogrammen produziert werden, gleichzeitig soll aber auch die Flexibilität für zukünftige Erweiterungen und veränderte Bohrvorgaben gegeben sein. Mit einem kompakten und platzsparenden Design aus verschleißarmen Materialien und integrierter Absaugung von Bohrspänen sowie einer optionalen Kennzeichnung der Bauteile ist diese Sondermaschine ideal für den Langzeitbetrieb ausgestattet.

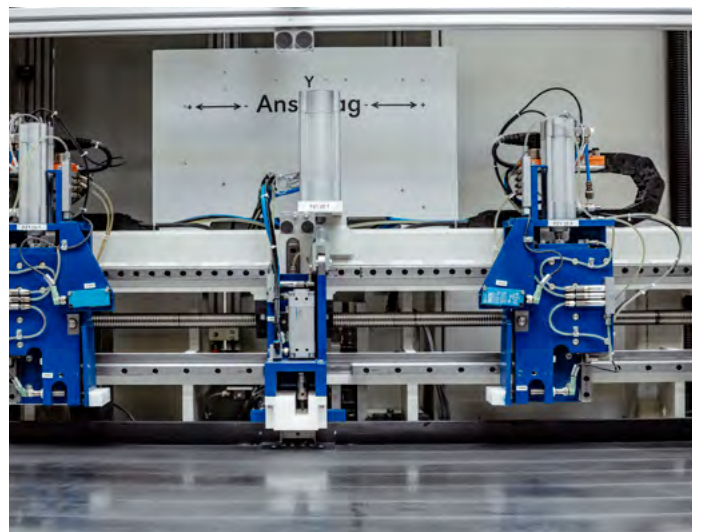
## DIE PROZESSCHRITTE

- Nachdem der Werker das entsprechende Bauteil in die Maschine eingelegt und das Bearbeitungsprogramm ausgewählt hat, erfolgt die automatisierte Zentrierung sowie das Einspannen
- Je nach Programm werden verschiedene Bearbeitungen horizontal und vertikal durchgeführt
- Bei Bedarf erfolgt eine Kennzeichnung via Schlagstempel
- Anschließend wird das Bauteil entspannt und kann vom Werker entnommen und auf dem stabilen und rostfreien Auflagetisch überprüft werden



## DAS PROJEKT IN ZAHLEN

- Dauer je Bearbeitungszyklus: <10 Sekunden
- Bauteillänge von 160mm bis 1.500mm
- Bauteilbreite von 84mm bis 800mm
- Bauteildicke von 30mm bis 45mm
- 8 Taster für die Programmauswahl



## BESONDERHEITEN IM PROJEKT

Dieses Projekt unterstreicht einmal mehr die Stärken des Sondermaschinenbaus: individuelle Anforderungen unseres Kunden werden nicht nur erfüllt, sondern gezielt um zusätzliche Vorteile erweitert. Beispielsweise wurde das Konzept um eine Sicherheitsschaltung ergänzt, die Kollisionen zwischen den horizontalen und vertikalen Bohraggregaten zuverlässig verhindert und so ein Höchstmaß an Sicherheit bei gleichzeitig kurzer Bearbeitungszeit gewährleistet. Auch der speziell entwickelte, verschleißarme Auflagetisch sorgt für eine lange Lebensdauer und bietet gleichzeitig eine ergonomische Arbeitsfläche. Ergänzend ermöglicht ein Fußschalter zum Starten der Programme komfortables und effizientes Arbeiten. Dank der durchdachten Konstruktion lässt sich die Maschine mit einem manuellen Auszug vor dem Auflagetisch in kürzester Zeit umrüsten, wodurch die Effizienz im Produktionsprozess steigt und Betriebskosten sinken. Im Ergebnis vereint dieses Maschinenkonzept also Sicherheit, Effizienz und Flexibilität - optimal für den langfristigen, industriellen Dauereinsatz.



## KONTAKT

### STEHEN SIE VOR ÄHNLICHEN HERAUSFORDERUNGEN?

Wir beraten Sie gerne zu vergleichbaren Projekten und beantworten alle Fragen rund um unsere Referenzen.

Ralf Eusterglerling, Vertrieb  
anfrage@beth-sondermaschinen.de  
+49 (2982) 92 11-835